

Додаток 1
до Інструкції про порядок виготовлення
державних пробірних клейм казенними
підприємствами пробірного контролю,
проведення їх вхідного контролю, зберігання,
списання та знищення
(пункт 9 розділу II)

Журнал
обліку робіт з виготовлення державних пробірних клейм

№ з/п	Дата	Зміст роботи	№ ДПК або ім'я файлу з ДПК	Початок роботи	Закінчення роботи	Виконавець робіт	
						підпис	ім'я та прізвище
1	2	3	4	5	6	7	8

Додаток 2
до Інструкції про порядок виготовлення
державних пробірних клейм казенними
підприємствами пробірного контролю,
проведення їх вхідного контролю, зберігання,
списання та знищення
(пункт 9 розділу II)

Журнал обліку виготовлених державних пробірних клейм

№ з/п	Дата ¹	Найменування ДПК ²	ДМ ³	Літера	Проба	Належність ⁴	Імєник ⁵	Замовлення Мінфіну		Виконавець робіт	
								дата	№	підпис	ім'я та прізвище
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

¹ Зазначається дата виготовлення ДПК.

² Зазначається найменування ДПК для механічного клеймування або ім'я файлу та номер електронного носія, на якому він розміщений, для ДПК в електронному форматі.

³ ДМ – дорогоцінний метал (Ag/ Au/ Pt /Pd).

⁴ Шифр казенного підприємства пробірного контролю (або його філії).

⁵ Заповнюється для ДПК в електронному форматі, суміщених з іменниками.

Додаток 3
до Інструкції про порядок виготовлення
державних пробірних клейм казенними
підприємствами пробірного контролю,
проведення їх вхідного контролю, зберігання,
списання та знищення
(абзац другий пункту 2 розділу III)

Накладна

на передачу державних пробірних клейм для механічного клеймування для
проведення вхідного контролю № _____ від _____ 20__ року

_____ передано
(найменування підприємства-виготовлювача)

до Міністерства фінансів України для проведення вхідного контролю такі ДПК:

№ з/п	ДМ ¹	Літера	Проба	Належність ²	Вид	Кількість	№ ДПК	Примітка
1	2	3	4	5	6	7	8	9

ДПК передав

ДПК прийняв

За результатами проведеного вхідного контролю ДПК для механічного
клеймування складено акт від «__» _____ 20__ р. №__.

ДПК передав

ДПК прийняв

¹ ДМ – дорогоцінний метал (Ag/ Au/ Pt /Pd).

² Шифр казенного підприємства пробірного контролю (або його філії).

Додаток 4
до Інструкції про порядок виготовлення
державних пробірних клейм казенними
підприємствами пробірного контролю,
проведення їх вхідного контролю, зберігання,
списання та знищення
(абзац другий пункту 2 розділу III)

Протокол

перевірки твердості заготовок державних пробірних клейм для механічного
клеймування № _____ від _____ 20__ року

Дані перевірки твердості заготовок ДПК для механічного клеймування,
виготовлених _____ наведені в таблиці:
(найменування виготовлювача)

№ з/п	№ ДПК	ДМ ¹	Літера	Проба	Належність ²	Вид	Твердість, HRC3	Примітка
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Висновок: заготовки ДПК для механічного клеймування у кількості ____
штук відповідають пункту _____ ТУ _____.

(посада працівника виготовлювача)

(підпис)

(власне ім'я та прізвище)

(посада керівника виготовлювача)

(підпис)

(власне ім'я та прізвище)

¹ ДМ – дорогоцінний метал (Ag/ Au/ Pt /Pd).

² Шифр казенного підприємства пробірного контролю (або його філії).

Додаток 5
до Інструкції про порядок виготовлення
державних пробірних клейм казенними
підприємствами пробірного контролю,
проведення їх вхідного контролю, зберігання,
списання та знищення
(абзац третій пункту 2 розділу III)

Накладна

на передачу державних пробірних клейм в електронному форматі, державних
пробірних клейм в електронному форматі, суміщених з іменниками, для
проведення вхідного контролю № _____ від _____ 20__ року

_____ передано

(найменування підприємства-виготовлювача)

до Міністерства фінансів України для проведення вхідного контролю такі ДПК:

№ з/п	ДМ ¹	Літера	Проба	Належність ²	Іменник ³	№ електронного носія	ДПК (ім'я файла)
1	2	3	4	5	6	7	8

Електронний(і) носій(і) з файлами ДПК:

передав

_____ (підпис працівника виготовлювача)

_____ (власне ім'я та прізвище)

прийняв

_____ (підпис працівника Мінфіну)

_____ (власне ім'я та прізвище)

За результатами проведеного вхідного контролю ДПК в електронному форматі
складено акт від «__» _____ 20__ р. №__.

Електронний(і) носій(і) з файлами ДПК:

передав

_____ (підпис працівника Мінфіну)

_____ (власне ім'я та прізвище)

прийняв

_____ (підпис працівника виготовлювача)

_____ (власне ім'я та прізвище)

¹ ДМ – дорогоцінний метал (Ag/ Au/ Pt /Pd).

² Шифр казенного підприємства пробірного контролю (або його філії).

³ Заповнюється для ДПК в електронному форматі, суміщених з іменниками.

Додаток 6
до Інструкції про порядок виготовлення
державних пробірних клейм казенними
підприємствами пробірного контролю,
проведення їх вхідного контролю, зберігання,
списання та знищення
(абзац четвертий пункту 2 розділу III)

Картка № _____	
Перелік ДПК для лазерного клеймування, відповідно до нанесених __. __.20__ на латунну пластину,	
(найменування заявника)	
що надаються для проведення вхідного контролю (у кількості __ штук).	
Латунна пластина з відбитками державних пробірних клейм для лазерного клеймування¹	
Посада керівника та назва підприємства М. П.	(підпис) (власне ім'я та прізвище)

¹ Рекомендовані розміри картки – прямокутник зі сторонами 100 та 150 мм. Латунна пластина з відбитками державних пробірних клейм прикріплюється до картки ниткою.

Додаток 7
до Інструкції про порядок виготовлення
державних пробірних клейм казенними
підприємствами пробірного контролю,
проведення їх вхідного контролю, зберігання,
списання та знищення
(абзац п'ятий пункту 2 розділу III)

Порядок нанесення відбитків державних пробірних клейм на латунну пластину

Для нанесення відбитків використовуються ДПК в стані поставки, робочі (призначені для щоденного використання), а також ті, що втратили експлуатаційну придатність (перед знищенням).

Розташування на латунних пластинах відбитків ДПК за літерами, пробами дорогоцінних металів, шифрами казенних підприємств пробірного контролю та номерами клейм повинно відповідати акту вхідного контролю державних пробірних клейм, акту приймання казенними підприємствами пробірного контролю виготовлених державних пробірних клейм, акту відбору державних пробірних клейм для списання та знищення.

Нанесення відбитків ДПК здійснюється на обладнанні та в режимах, що відповідають способу нанесення.

Латунні пластини із нанесеними відбитками ДПК використовуються тільки за призначенням.

Для нанесення відбитків ДПК використовуються пластини із латуні твердістю, що прирівнюється до середньої твердості сплавів у виробках із дорогоцінних металів і забезпечує чітке, рельєфне зображення відбитка.

Поверхня латунних пластин повинна бути підготовленою, відшліфованою. Допускаються локальні дефекти поверхні, на які не наносяться відбитки.

Додаток 8
до Інструкції про порядок виготовлення
державних пробірних клейм казенними
підприємствами пробірного контролю,
зберігання, списання та знищення
(абзац перший пункту 3 розділу III)

ЗАТВЕРДЖУЮ

Заступник Міністра фінансів України

(підпис) _____ (власне ім'я та прізвище)
М.П. "___" _____ 20__ року

Акт вхідного контролю державних пробірних клейм для механічного клеймування № _____

Працівник Міністерства фінансів України _____
(власне ім'я та прізвище)
здійснив(ла) вхідний контроль ДПК для механічного клеймування у кількості
_____ штук, виготовлених _____
(найменування виготовлювача)
та переданих до Міністерства фінансів України для проведення вхідного
контролю згідно з накладною № _____ від "___" _____ 20__ р., а саме:

№ з/п	ДМ ¹	Літера	Проба	Вид	Належність ²	Кількість	№ ДПК	Примітка
1	2	3	4	5	6	7	8	9

За результатами вхідного контролю встановлено, що ДПК в кількості _____
штук відповідають вимогам ТУ _____ та підлягають поверненню до
(назва, № документа)

(найменування виготовлювача)

(посада працівника)

(підпис)

(власне ім'я та прізвище)

ПОГОДЖЕНО:

(посада керівника структурного підрозділу)

(підпис)

(власне ім'я та прізвище)

¹ ДМ – дорогоцінний метал (Ag/ Au/ Pt /Pd).

² Шифр казенного підприємства пробірного контролю (або його філії) у вигляді букви.

Додаток 9
до Інструкції про порядок виготовлення
державних пробірних клейм казенними
підприємствами пробірного контролю,
зберігання, списання та знищення
(абзац перший пункту 3 розділу III)

ЗАТВЕРДЖУЮ

Заступник Міністра фінансів України

(підпис) (власне ім'я та прізвище)
М.П. "___" _____ 20__ року

Акт вхідного контролю державних пробірних клейм в електронному форматі № _____

Працівник Міністерства фінансів України _____
(власне ім'я та прізвище)

здійснив(ла) вхідний контроль ДПК в електронному форматі у кількості _____
штук, виготовлених _____

(найменування виготовлювача)
та переданих до Міністерства фінансів України для проведення вхідного
контролю згідно з накладною № _____ від _____ 20__ р., а саме:

№ з/п	ДМ ¹	Літера	Проба	Належність ²	Іменник ³	№ електронного носія	ДПК (ім'я файла)	Примітка
1	2	3	4	5	6	7	8	9

За результатами вхідного контролю встановлено, що ДПК в кількості _____
штук відповідають вимогам ТУ _____ та підлягають
(назва, № документа)

поверненню до _____
(найменування виготовлювача)

(посада працівника) (підпис) (власне ім'я та прізвище)

ПОГОДЖЕНО:

(посада керівника структурного підрозділу) (підпис) (власне ім'я та прізвище)

¹ ДМ – дорогоцінний метал (Ag/ Au/ Pt /Pd).

² Шифр казенного підприємства пробірного контролю (або його філії) у вигляді букви.

³ Заповнюється для ДПК в електронному форматі, суміщених з іменниками.

Додаток 10
до Інструкції про порядок виготовлення
державних пробірних клейм казенними
підприємствами пробірного контролю,
зберігання, списання та знищення
(абзац другий пункту 3 розділу III)

ЗАТВЕРДЖУЮ

Заступник Міністра фінансів України

(підпис) _____ (власне ім'я та прізвище)
М.П. "___" _____ 20__ року

Акт
вхідного контролю державних пробірних клейм
для лазерного клеймування
№ _____

Працівник Міністерства фінансів України _____ здійснив(ла)
(власне ім'я та прізвище)

вхідний контроль ДПК для лазерного клеймування у кількості ____ штук,
нанесених на латунну пластину лазерною установкою №_____, що
надійшли до Міністерства фінансів України разом із листом від _____
№ _____ та переліком, а саме:

№ з/п	ДМ ¹	Літера	Проба	Належність ²	Іменник ³	Кількість	Інвентарний № лазерної установки	Примітка
1	2	3	4	5	6	7	8	1

Усього: ____ штук.

За результатами вхідного контролю встановлено, що ДПК для лазерного
клеймування у кількості ____ штук, нанесені на латунну пластину
_____ лазерною установкою №_____,

(найменування підприємства чи його філії)

відповідають вимогам _____ та придатні для експлуатації.

(назва ТУ)

(посада працівника)

(підпис)

(власне ім'я та прізвище)

ПОГОДЖЕНО:

(посада керівника структурного підрозділу)

(підпис)

(власне ім'я та прізвище)

¹ ДМ – дорогоцінний метал (Ag/ Au/ Pt /Pd).

² Шифр казенного підприємства пробірного контролю (або його філії) у вигляді букви.

³ Заповнюється для ДПК в електронному форматі, суміщених з іменниками.

Додаток 11

до Інструкції про порядок виготовлення
державних пробірних клейм казенними
підприємствами пробірного контролю,
проведення їх вхідного контролю, зберігання,
списання та знищення
(пункт 4 розділу III)

ЗАТВЕРДЖУЮ

Заступник Міністра фінансів України

(підпис) (власне ім'я та прізвище)
М.П. "___" _____ 20__ року

Акт

аналізу якості державних пробірних клейм

Працівник Міністерства фінансів України _____,
(власне ім'я та прізвище)
здійснив(ла) аналіз якості ДПК в кількості _____ шт., виготовлених
_____ та переданих до Міністерства
(найменування виготовлювача)
фінансів України для проведення вхідного контролю згідно з накладною № _____
від _____ 20__ р., і встановила невідповідність ДПК в кількості
_____ шт. вимогам _____, а саме:

(назва, № документа)								
№ з/п	ДМ ¹	Літера	Проба	Вид	Належність ²	Кількість	№ ДПК	Невідповідність, пункти документа
1	2	3	4	5	6	7	8	1

Висновки та пропозиції:

- ДПК в кількості _____ шт. не відповідають вимогам _____.
(назва, № документа)
- ДПК _____, підлягають поверненню до _____.
(номери ДПК) (найменування виготовлювача)

Щодо інших ДПК згідно з актом вхідного контролю
від _____ 20__ р. № _____ розбіжностей стосовно їх якості немає.

(посада працівника)

(підпис)

(власне ім'я та прізвище)

ПОГОДЖЕНО:

(посада керівника структурного підрозділу)

(підпис)

(власне ім'я та прізвище)

¹ ДМ – дорогоцінний метал (Ag/ Au/ Pt /Pd).

² Шифр казенного підприємства пробірного контролю (або його філії) у вигляді букви.

Додаток 12
до Інструкції про порядок виготовлення
державних пробірних клейм казенними
підприємствами пробірного контролю,
проведення їх вхідного контролю, зберігання,
списання та знищення
(пункт 5 розділу III)

Пакувальний лист

У цей пакунок вкладено державні пробірні клейма для
_____,
(вид клеймування)
які відповідають _____
(назва та номер документа)

№ з/п	Номер ДПК	ДМ ¹	Літера	Проба	Вид	Належність ²	Кількість	Примітка
1	2	3	4	5	6	7	8	1

Пакувальник

(посада пакувальника)

(підпис)

(власне ім'я та прізвище)

Пакування перевірів:

(посада працівника виготовлювача)

(підпис)

(власне ім'я та прізвище)

¹ ДМ – дорогоцінний метал (Ag/ Au/ Pt /Pd).

² Шифр казенного підприємства пробірного контролю (або його філії) у вигляді букви.

Додаток 13

до Інструкції про порядок виготовлення
державних пробірних клейм казенними
підприємствами пробірного контролю,
проведення їх вхідного контролю, зберігання,
списання та знищення
(пункт 6 розділу III)

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор _____
(найменування виготовлювача)

(підпис) (власне ім'я та прізвище)
М.П. "___" _____ 20__ року

Акт

знищення державних пробірних клейм, що не пройшли вхідний контроль

№ _____

Комісія _____ у складі:
(найменування виготовлювача)

ГОЛОВИ КОМІСІЇ _____, ЧЛЕНІВ КОМІСІЇ: _____,
(власне ім'я та прізвище) (власне ім'я та прізвище)

_____, в присутності матеріально відповідальної особи
(власне ім'я та прізвище)

_____, на підставі акта аналізу якості ДПК № _____
(власне ім'я та прізвище)

від _____ 20__ р., затвердженого Міністерством фінансів України,
провела знищення абразивним кругом інформаційної частини на _____ шт. ДПК
для механічного клеймування, що наведені нижче:

№ з/п	Спосіб нанесення ДПК	ДМ ¹	Вид	Номер ДПК ¹	Кількість	Акт аналізу якості (№ дата)
1	2	3	4	5	6	7

Стержні після знищення інформації оприбутковані як стержні сталі.

Голова комісії _____
(підпис) (Власне ім'я та ПРІЗВИЩЕ)

Члени комісії _____
(підпис) (Власне ім'я та ПРІЗВИЩЕ)

_____ (підпис) (Власне ім'я та ПРІЗВИЩЕ)

Знищення провів _____
(підпис) (Власне ім'я та ПРІЗВИЩЕ)

¹ ДМ – дорогоцінний метал (Ag/ Au/ Pt /Pd).

Додаток 14
до Інструкції про порядок виготовлення
державних пробірних клейм казенними
підприємствами пробірного контролю,
проведення їх вхідного контролю, зберігання,
списання та знищення
(абзац другий пункту 5 розділу IV)

Картка № ____ з відбитками робочих (призначених для щоденного використання) державних пробірних клейм для механічного та лазерного клеймування, нанесених на латунну пластину	
_____ (найменування казенного підприємства пробірного контролю, або його філії) станом на «__» _____ 20__ р.	
Перелік номерів державних пробірних клейм, відповідно до нанесених на латунну пластину: _____ _____ _____ _____ _____ _____ _____	
Латунна пластина з відбитками державних пробірних клейм¹	
Керівник підприємства М. П.	_____ (підпис) (власне ім'я та прізвище)

¹ Рекомендовані розміри картки – прямокутник зі сторонами 100 та 150 мм. Латунна пластина з відбитками державних пробірних клейм прикріплюється до картки ниткою.

Додаток 15

до Інструкції про порядок виготовлення державних пробірних клейм казенними підприємствами пробірного контролю, проведення їх вхідного контролю, зберігання, списання та знищення (абзац третій пункту 5 розділу IV)

Перелік державних пробірних клейм, що перебувають на обліку

у

(найменування казенного підприємства пробірного контролю, або його філії)

станом на _____ 20__ року

№ з/п	ДМ ¹	Літера	Проба	Імєник ²	Спосіб клеймування (механічний, лазерний)	Спеціалізація ДПК (для ланцюгів, для підвісок, для браслетів)	№ ДПК ² або № електронного носія ³	Конструктивний вид ДПК		Виготовлювач клейма	Кількість відбитків, нанесених за звітний період	Стан клейма (робоче, запасне, підготовлене до списання)
								збільшене, зменшене, модернізоване	з вирізом, без вирізу			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

¹ ДМ – дорогоцінний метал (Ag/ Au/ Pt /Pd).

² Заповнюється для ДПК в електронному форматі, суміщених з іменниками.

³ Зазначити № електронного носія та рік виготовлення (наприклад № 005-2026).

Додаток 16
до Інструкції про порядок виготовлення
державних пробірних клейм казенними
підприємствами пробірного контролю,
проведення їх вхідного контролю, зберігання,
списання та знищення
(пункт 6 розділу IV)

Журнал обліку державних пробірних клейм

№ з/п	Дата запису	№ накладної (про отримання ДПК)	Спосіб клеймування ¹	ДМ ²	Найменування ДПК ³	Вид ДПК ⁴	Виготовлювач ДПК	Номер електронного носія ⁵	Видача в роботу		Відбір для списання		Списання та знищення		Примітка
									дата	№ акту	дата	№ акту	дата	№ акту	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16

¹ Зазначається тип ДПК за способом клеймування: механічний або лазерний.

² ДМ – дорогоцінний метал (Ag/ Au/ Pt /Pd).

³ Зазначається найменування ДПК для механічного клеймування або ім'я файлу з ДПК у електронному форматі (згідно накладної).

⁴ Зазначається вид ДПК, наприклад: збільшене, зменшене, зменшене модернізоване, з вирізом, без вирізу, суміщене з іменником.

⁵ Для ДПК в електронному форматі, зазначається номер електронного носія і рік виготовлення, на якому розміщене ДПК (наприклад: 015-2026).

Додаток 17
до Інструкції про порядок виготовлення
державних пробірних клейм казенними
підприємствами пробірного контролю,
проведення їх вхідного контролю, зберігання,
списання та знищення
(пункт 5 розділу V)

Критерії визначення експлуатаційної непридатності державних пробірних клейм

1. Критерії визначення експлуатаційної непридатності ДПК для механічного клеювання

№ з/п	Вид дефекту ДПК	Кількість дефектів ¹	Місце розташування дефекту
1	Сколи, забої, виступи розміром більше 1/3 відстані між елементами ДПК в різних місцях робочої площадки	3	Проміжок рамка - елементи ДПК
2	Вм'ятини, сколи елементів ДПК, зміна відстані між елементами більше ніж на 1/2 розміру	3	Проміжок елементи - елементи ДПК
3	Деформація контуру рамки на одній із її сторін у вигляді «сходинки» на відстань більше, ніж 1/3 відстані між контуром рамки і елементом ДПК	3	Рамка
4	Бокові округлення рамки ДПК до розміру більше 1/2 розміру радіуса, порівняно з радіусом на початковому відбитку ДПК	1	Рамка
5	Рівномірне збільшення ширини обводу інформаційних знаків до розміру, що зменшує відстань між елементами або фрагментами елементів та інформаційних знаків, до 1/3 відстані між ними	2	Інформаційні знаки
6	Локальна зміна ширини обводки інформаційного знаку на 1/3 розміру порівняно з шириною обводки на початковому відбитку державного пробірного клейма	3	Інформаційні знаки

2. Критерії визначення експлуатаційної непридатності ДПК у електронному форматі для лазерного клеювання

№ з/п	Вид дефекту ДПК	Кількість дефектів ¹	Місце розташування дефекту
1	Закінчення терміну дії іменника, що суміщений з ДПК	1	Електронний носій
2	Неможливість візуального перегляду переліку файлів з ДПК засобами програмного забезпечення	1	Електронний носій
3	Неможливість, відкриття і прочитання файлів з ДПК засобами програмного забезпечення	1	Електронний носій
4	Механічне пошкодження електронного носія з файлами ДПК, що унеможливорює його використання і прочитання	1	Електронний носій

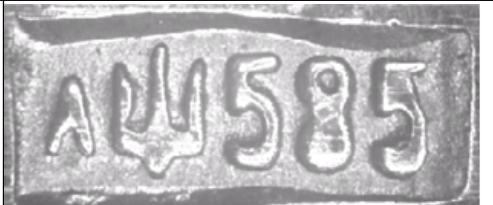
¹ Зазначається кількість дефектів, при наявності яких клеймо підлягає списанню та знищенню.

Додаток 18
до Інструкції про порядок виготовлення
державних пробірних клейм казенними
підприємствами пробірного контролю,
проведення їх вхідного контролю, зберігання,
списання та знищення
(пункт 5 розділу V)

**Основні ознаки деформування державних пробірних клейм для
механічного клеймування при відборі для списання та знищення**

№ з/п	Ознака деформування ДПК	Характеристика ознаки деформування ДПК	Причини деформування ДПК	Типові зображення відбитків деформованих ДПК
1	2	3	4	5
1	Механічне ушкодження поверхні робочої площадки ДПК	1) формування горизонтальних ребер ДПК оснасткою - зміна вертикальних виступів «лопатки», конфігурацій рамки	Порушення режимів експлуатації ДПК – розміри канавки на оснастці (глибини) не відповідають висоті деталі в місці клеймування	
		2) локальне ушкодження поверхні робочої площадки ДПК - збитий кут, вм'ятина у вигляді «сходинок»	Порушення режимів експлуатації ДПК – недозований механічний удар	
		3) відкол частини ДПК з боку рамки	Порушення режимів експлуатації: робота ДПК у перекошеному стані, недозований механічний удар	
2	Профілювання поверхні робочої площадки ДПК	Поверхня робочої площадки ДПК приймає форму профілю деталі виробу в місці клеймування, при переході клеймування на інший профіль деталі – неповний відбиток або нерівномірна чіткість зображення	Конструкторсько-технологічне недопрацювання – низька ударна стійкість металу	

Продовження додатка 18

1	2	3	4	5
3	Зміна параметрів обводки інформаційних знаків порівняно із станом поставки	1) зменшення ширини обводки інформаційних знаків (з профілюванням поверхні робочої площадки ДПК або без нього)	Конструкторсько - технологічне недопрацювання – низька ударна стійкість металу	
		2) рівномірне збільшення ширини обводки інформаційних знаків (на ранніх етапах експлуатації)	Конструкторсько-технологічне недопрацювання – твердість металу	
		3) зменшення глибини обводки інформаційних знаків	Конструкторсько-технологічне недопрацювання: гостра ріжуча кромка, підвищена жорсткість порожнини знаків	
4	Втрата конфігурації рамки та інформаційних знаків	1) відкол частини ДПК, фрагментів інформаційних знаків	Конструкторсько-технологічне недопрацювання: підвищена ламкість металу, наявність механічних напруженостей конструкції, наявність внутрішніх дефектів	а) 
				б) 
		2) округлення ріжучої кромки рамки (з чотирьох сторін) та інформаційних знаків: а) рання стадія (до 70–100 тис. відбитків); б) пізня стадія (100 тис. відбитків).	Конструкторсько-технологічне недопрацювання: твердість металу. зношеність	

Додаток 19

до Інструкції про порядок виготовлення
державних пробірних клейм казенними
підприємствами пробірного контролю,
проведення їх вхідного контролю, зберігання,
списання та знищення
(абзац другий пункту 7 розділу V)

ЗАТВЕРДЖУЮ

Заступник Міністра фінансів України

(підпис) (власне ім'я та прізвище)
М.П. "___" _____ 20__ року

Акт

знищення державних пробірних клейм для механічного клеймування № ____

Працівник Міністерства фінансів України _____:
(прізвище, ініціали)

1. Провів аналіз ДПК для механічного клеймування у кількості ____ штук, що
надійшли від _____ згідно з актом приймання-передачі
(назва користувача)

державних пробірних клейм № ____ від _____.

2. Встановив непридатність для подальшої експлуатації та необхідність списання
таких ДПК:

№ з/п	Спосіб нанесення ДПК, виготовлювач	ДМ ¹	Літера, проба, належність ²	Вид ³	Номер ДПК, виготовлювач	Кількість
1	2	3	4	5	6	7

Усього: ____ шт.

3⁴. Встановив придатність для подальшої експлуатації таких ДПК:
_____, які повернуто до _____.
(найменування ДПК, літера, проба, шифр, вид, виготовлювач, номер, рік виготовлення) (назва користувача)

4. Провів знищення елементів робочої частини ДПК _____,
(найменування ДПК, кількість)
зазначених у пункті 2 цього акта на _____, залишки матеріалів
(обладнання для знищення)
повернуті до _____ за актом передачі матеріалів № ____ від _____.
(назва користувача)

(посада працівника)

(підпис)

(власне ім'я та прізвище)

ПОГОДЖЕНО

(посада керівника структурного підрозділу)

(підпис)

(власне ім'я та прізвище)

¹ ДМ – дорогоцінний метал (Ag/ Au/ Pt /Pd).

² Шифр казенного підприємства пробірного контролю (або його філії) у вигляді букви.

³ Зазначається вид клейма: збільшене, зменшене, зменшене модернізоване, з вирізом, без вирізу.

⁴ Цей пункт заповнюється у разі встановлення придатності ДПК для подальшої експлуатації.

Додаток 20

до Інструкції про порядок виготовлення
державних пробірних клейм казенними
підприємствами пробірного контролю,
проведення їх вхідного контролю, зберігання,
списання та знищення
(абзац третій пункту 7 розділу V)

ЗАТВЕРДЖУЮ

Заступник Міністра фінансів України

(підпис) _____ (власне ім'я та прізвище)
М.П. " ____ " _____ 20 ____ року

Акт

знищення державних пробірних клейм в електронному форматі

№ _____

Працівник Міністерства фінансів України _____ :
(власне ім'я, прізвище)

1. Провів аналіз ДПК в електронному форматі/ДПК в електронному форматі,
суміщених з іменником, для лазерного клеймування у кількості ____ штук, нанесених на
електронний носій, що надійшов від _____ згідно з _____.
(назва користувача) (документ, №, дата)

2. Встановив непридатність для подальшої експлуатації та необхідність списання
таких ДПК:

№ з/п	Електронний носій ¹	ДМ ²	Літера	Проба	Належність ³	Іменник ⁴	Кількість
1	2	3	4		5	6	7

Усього: ____ шт.

3. Провів знищення державних пробірних клейм на електронному(их) носії(ях),
зазначених у пункті 2 цього акта. Електронний(і) носій(і) повернуто до _____
(назва користувача)
за актом передачі матеріалів № ____ від _____.
(дата)

(посада працівника)_____
(підпис)_____
(власне ім'я та прізвище)

ПОГОДЖЕНО

(посада керівника структурного підрозділу)_____
(підпис)_____
(власне ім'я та прізвище)

¹ Зазначити № електронного носія та рік виготовлення (наприклад № 003-2025).

² ДМ – дорогоцінний метал (Ag/ Au/ Pt /Pd).

³ Шифр казенного підприємства пробірного контролю (або його філії) у вигляді букви.

⁴ Заповнюється для ДПК в електронному форматі, суміщених з іменниками.

Додаток 21
до Інструкції про порядок виготовлення
державних пробірних клейм казенними
підприємствами пробірного контролю,
проведення їх вхідного контролю, зберігання,
списання та знищення
(пункт 8 розділу V)

ЗАТВЕРДЖУЮ

(посада керівника структурного підрозділу Мінфіну)

_____ (підпис) _____ (власне ім'я та прізвище)
" ____ " _____ 20 ____ року

Акт передачі матеріалів

№ _____

Працівник Міністерства фінансів України _____ здійснив
(власне ім'я та прізвище)
передачу залишків матеріалів після знищення ДПК відповідно до акта знищення
державних пробірних клейм для механічного клеймування (в електронному
форматі для лазерного клеймування) № _____ від _____, що надійшли
від _____ відповідно до акта
(користувач)
приймання-передачі державних пробірних клейм № _____ від _____, а саме:

№ з/п	Вид матеріалу (стержні сталі або електронні носії)	Кількість	№ клейма або № електронного носія, рік виготовлення		
1	2	3	4	5	6
Усього: _____ штук.					

Передав

(підпис працівника Мінфіну)

(власне ім'я та прізвище)

Прийняв

(підпис працівника виготовлювача)

(власне ім'я та прізвище)

Додаток 1
до Методики проведення вхідного контролю
державних пробірних клейм
(пункт 2 розділу IV)

Облік
приймання державних пробірних клейм для механічного клеймування
за _____ рік.

№ з/п	№ документа ¹	Дата накладної	Виготовлювач	Вид ДПК	Належність ²	Кількість ДПК, шт.		Експлуатаційна непридатність		Приймання виконав (прізвище, ініціали)	Дата повернення виготовлювачу	№ та дата накладної видачі клейм заявнику	Примітка
						надійшло	прийнято	пункт ТУ, якому не відповідає ДПК	кількість, шт.				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Усього, штук:								х ³			х ³		

¹ Зазначається номер накладної; номер акта вхідного контролю (наприклад: н-001; А-1).

² Шифр казенного підприємства пробірної контролю (або його філії) у вигляді букви.

³ Клітинка не заповнюється.

Додаток 2
до Методики проведення вхідного контролю
державних пробірних клейм
(підпункт 4 пункту 7 розділу IV)

ЗАТВЕРДЖУЮ

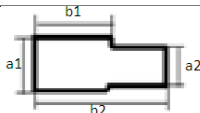
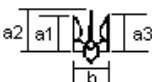
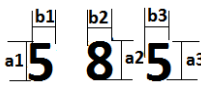
(посада керівника структурного підрозділу Мінфіну) _____

_____ (підпис) _____ (власне ім'я та прізвище)
" ____ " _____ 20 ____ року

Протокол
вимірювання відбитків державних пробірних клейм при проведенні
вхідного контролю
№ _____

1. Об'єкти дослідження: _____.
2. Підстава для проведення вхідного контролю: _____.
3. Мета дослідження: _____.
4. Місце проведення дослідження: _____.
5. Засоби дослідження: _____.
6. Спосіб проведення дослідження: _____.
7. Результати дослідження: _____.

Таблиця 1

Розміри відбитка ДПК _____ та його зображення								
(літера, проба, шифр, номер)								
								Зображення
a1	0.0000	a1	0.0000	a1	0.0000	a	0.0000	
a2	0.0000	a2	0.0000	a2	0.0000	b	0.0000	
b1	0.0000	a3	0.0000	a3	0.0000	x	x	
b2	0.0000	b	0.0000	b1	0.0000	x	x	
x	x	x	x	b2	0.0000	x	x	
x	x	x	x	b3	0.0000	x	x	
При порівнянні параметрів відбитка ДПК № _____ з ТУ встановлено, що відбиток ДПК № _____ відповідає ТУ (див. Зображення 1.1-1.2).								

Зображення 1.1	Зображення 1.2

8. Висновок: _____.

_____ (посада працівника Мінфіну)

_____ (підпис)

_____ (власне ім'я та прізвище)

Додаток 3
до Методики проведення вхідного контролю
державних пробірних клейм
(пункт 2 розділу V)

Облік
приймання державних пробірних клейм в електронному форматі
за ____ рік.

№ з/п	Дата реєстрації в Мінфіні та вхідний номер	№ і дата накладної та номер і дата акта	Отримано від (виготовлювач)	№ електронного носія	ДМ ¹	Характеристики ДПК ¹				Кількість отриманих ДПК	Кому передано (виготовлювач), номер і дата накладної	Кількість ДПК, переданих виготовлювачу	Експлуатаційна непридатність ДПК	№, дата акта знищення
						Літера	Проба	Належність ²	Іменник ³					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Усього:												х ⁴		х ⁴

¹ ДМ – дорогоцінний метал (Ag/ Au/ Pt /Pd).

² Шифр казенного підприємства пробірної контролю (або його філії) у вигляді букви.

³ Заповнюється для ДПК в електронному форматі, суміщених з іменниками.

⁴ Клітинка не заповнюється.

Додаток 1
до Методики проведення списання та
знищення державних пробірних клейм
(підпункт 2 пункту 3 розділу I)

ЗАТВЕРДЖУЮ

_____ (посада керівника підприємства) _____

_____ (підпис) _____ (власне ім'я та прізвище)
М.П. "_____" _____ 20__ року

Акт відбору державних пробірних клейм для механічного клеймування для списання та знищення

№ _____

Комісія _____ у складі:
(назва комісії та підприємства)

голови комісії _____; членів комісії _____
(власне ім'я, прізвище)

_____, _____, провела відбір непридатних для
(власне ім'я, прізвище) (власне ім'я, прізвище)
подальшої експлуатації ДПК для механічного клеймування у кількості ____ штук:

№ з/п	ДМ ¹	Літера, проба, шифр	Вид ²	Виготовлювач	№ ДПК	Рік виготовлення	Причина відбору для списання ³	Період експлуатації (дата)		Кількість відбитків
								початок	кінець	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Вищезазначені ДПК для механічного клеймування у кількості ____ штук списуються з підзвіту _____, та направляються
(власне ім'я, прізвище, ініціали матеріально відповідальної особи)
до Міністерства фінансів України для знищення.

Голова комісії _____
(підпис) _____ (власне ім'я, прізвище)

Член комісії _____
(підпис) _____ (власне ім'я, прізвище)

Член комісії _____
(підпис) _____ (власне ім'я, прізвище)

¹ ДМ – дорогоцінний метал (Ag/ Au/ Pt /Pd).

² Зазначається вид клейма: збільшене, зменшене, зменшене модернізоване, з вирізом, без вирізу.

³ Зазначаються пункти: ТУ та/або Критеріїв визначення експлуатаційної непридатності державних пробірних клейм та/або Основних ознак деформування державних пробірних клейм для механічного клеймування при відборі для списання та знищення.

Додаток 2
до Методики проведення списання та
знищення державних пробірних клейм
(підпункт 2 пункту 3 розділу I)

ЗАТВЕРДЖУЮ

_____ (посада керівника підприємства) _____

_____ (підпис) _____ (власне ім'я та прізвище)
М.П. "_____" _____ 20__ року

Акт

відбору державних пробірних клейм в електронному форматі для списання та знищення № _____

Комісія _____ у складі:
(назва комісії та підприємства)

голови комісії _____, членів комісії _____,
(власне ім'я, прізвище) (власне ім'я, прізвище)

_____, провела відбір непридатних для подальшої експлуатації ДПК в
(власне ім'я, прізвище)
електронному форматі/ДПК в електронному форматі, суміщених з іменниками:

№ з/п	Найменування ДПК	ДМ ¹	Літера, проба, належність ²	Іменник ³	Виготовлювач	№ електронного носія, рік виготовлення	Причина відбору для списання ⁴	Кількість відбитків
1	2	3	4	5	6	7	8	9

Всього ДПК у кількості __ штук, на електронних носіях у кількості __ штук.

Вищезазначені ДПК в електронному форматі/ДПК в електронному форматі, суміщених з іменниками у кількості _____ штук, на електронних носіях у кількості _____ штук списуються з підзвіту _____,
(власне ім'я, прізвище матеріально відповідальної особи)

та направляються до Міністерства фінансів України для знищення.

Голова комісії _____
(підпис) _____ (власне ім'я, прізвище)

Член комісії _____
(підпис) _____ (власне ім'я, прізвище)

Член комісії _____
(підпис) _____ (власне ім'я, прізвище)

¹ ДМ – дорогоцінний метал (Ag/ Au/ Pt /Pd).

² Шифр казенного підприємства пробірного контролю (або його філії) у вигляді букви.

³ Заповнюється для ДПК в електронному форматі, суміщених з іменниками.

⁴ Зазначається пункт: Критеріїв визначення експлуатаційної непридатності державних пробірних клейм.

Додаток 3
до Методики проведення списання та
знищення державних пробірних клейм
(підпункт 3 пункту 3 розділу I)

ЗАТВЕРДЖУЮ

(посада керівника підприємства)

(підпис) _____ (власне ім'я та прізвище)

М.П. "___" _____ 20__ року

Акт
приймання-передачі державних пробірних клейм
№ _____

Комісія _____ у складі:
(назва комісії та підприємства)

голови комісії _____, членів комісії _____,
(власне ім'я, прізвище) (власне ім'я, прізвище)

_____, здійснили передачу до Міністерства фінансів України
(власне ім'я, прізвище)

непридатних для подальшої експлуатації ДПК для механічного клеймування
(електронних носіїв з файлами ДПК в електронному форматі для лазерного
клеймування) у кількості _____ штук, для знищення згідно з актом відбору
державних пробірних клейм для механічного клеймування (в електронному
форматі) для списання та знищення № ____ від _____.

ДПК/електронні носії
передав:

(посада та підпис працівника виготовлювача)

(власне ім'я та прізвище)

ДПК/електронні носії
приймав:

(посада та підпис працівника Мінфіну)

(власне ім'я та прізвище)
